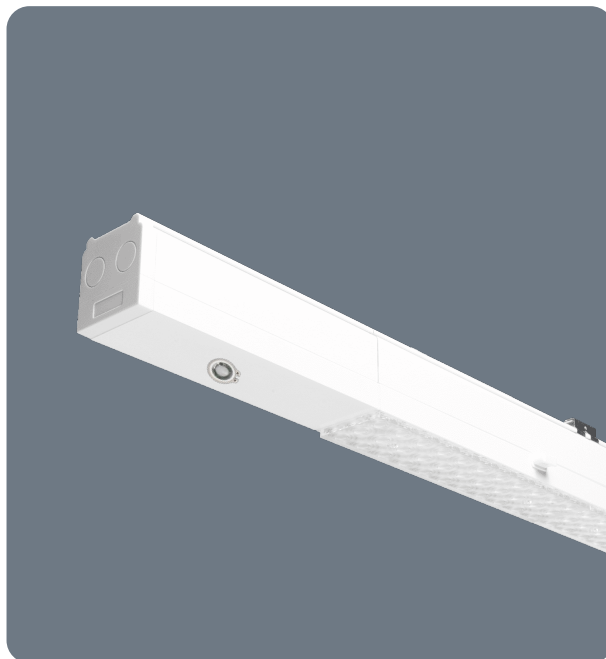


Leistungsstarkes Aluminium-Lichtbandsystem

Das SLB-LM-System ist ein modulares Lichtbandsystem mit einer Vielzahl von Anwendungsbereichen. Die komplett aus Aluminium gefertigten Trägerkomponenten gewährleisten ein optimales Thermomanagement für einen Dauereinsatz im gewerblichen Umfeld. Mit dem intelligenten Steuerungssystem SmartScan ist eine perfekt bedarfsgerechte Beleuchtung und ein Monitoring der gesamten Beleuchtung gegeben. Einfache werkzeuglose Montage und Wechsel von Komponenten machen das System extrem flexibel. Aufgrund der verschiedenen Optikvarianten sind Montagehöhen von 2,5m bis über 15m möglich. Mit verschiedenen Befestigungsoptionen kann die Leuchte sowohl abgependelt als auch als Aufbauleuchte eingesetzt werden.

Einsatzbereiche: Industrie, Logistik, Einzelhandel

- Weiß beschichtete Aluminiumprofile mit erstklassigem Thermomanagement
- Vier Optikvarianten
- Bis zu 12.100lm je Lichtbandeinsatz
- SmartScan – die preisgekrönte millionenfach bewährte intelligente Steuerung mit Funkvernetzung



IP 40

IP54



RoHS

IK07

Technische Daten

Befestigung	Seil-Abhängung Aufbaubefestigung
Schutzklasse	IP40 oder IP54
Abmessung	1438x65x30mm (Lichtbandeinsatz)

Lichtdaten

Optik	Hochleistungsoptik 30°/60°/90°/120°
Lumen	12.100lm (70W-Version) 4.850 - 8.600lm (einstellbare Standardversion)
Lichtausbeute	173lm/W (70W-Version)

Leistungsaufnahme

Systemleistung	70W (Dali/SmartScan) / 32-60W einstellbar (Standardausführung)
----------------	--

Gehäuse

Material	pulverbeschichtetes Aluminium
Farbe	weiß

LED-Eigenschaften

CRI	80+
Farbtemperatur	5.000K
Lebensdauer	L80 > 50.000h bei max. 50°C
Treibereffizienz	> 93%
Powerfaktor	> 0,9

Konformität

CE	ENEC	ROHS	IP40	IP54	D-Zeichen (IP54)	IK07
----	------	------	------	------	------------------	------

Zubehör

Dali-Vorschaltgerät
Notbeleuchtungsmodule
smartscan - intelligente funkvernetzte Sensorsteuerung